

Ficha técnica

Granalla de Acero



⚠ CONSIDERACIONES

La granalla de acero es excepcionalmente duradera debido a su baja friabilidad. El impacto del granallado en realidad refuerza aún más la dureza del material, que aumenta con el tiempo, lo que permite que el medio ofrezca un rendimiento consistente y repetible a lo largo de miles de ciclos. La granalla de acero se utiliza para limpiezas profundas y para producir acabados muy brillantes.

Composición química

C	Mn	Si	Si	Si
0.85-1.2%	0.62-1.2%	0.4-1.2%	≤0.05%	≤0.05%

Propiedades físicas

Dureza	40-50 HRC
Densidad	≥7.20 g/cm ³
Microestructura	Martensita o Troosita templadas homogéneas
Forma Externa	Redonda o similar a redonda (tasa de deformación <10%)

Tamaños disponibles

S330, S390, S460, S550, S660, S780, S930, S230, S280, S170, S130, S110, S70. Otros tamaños se cotizan bajo pedido.

Usos comunes

Limpieza por Granallado: Utilizado para limpiar piezas fundidas, forjas, estructuras de acero, placas de acero, piezas tipo "H" y otras estructuras metálicas.

Eliminación de Óxido: Remoción de óxido en piezas fundidas, forjas, placas de acero y estructuras de acero tipo "H". También para desincrustación en forjas.

Shot Peening (Granallado de Refuerzo): Aplicado en engranajes y procesos de tratamiento térmico.

Granallado: Utilizado en perfiles de acero, placas de barcos, tableros de acero y otras estructuras metálicas.

Pretratamiento: Preparación de superficies, tableros de acero, perfiles metálicos y estructuras de acero antes de pintarlas.

Uso General: Empleado principalmente en máquinas de ruedas cuando se requiere un acabado más suave. También es útil en aplicaciones de transportadoras y máquinas giratorias donde no hay rebote.