

Ficha técnica

Óxido de Aluminio Blanco



⚠ CONSIDERACIONES

El Óxido de Aluminio Blanco (WFA/A) se obtiene mediante la fusión de polvo de alúmina de alta pureza en hornos de arco eléctrico. Es una materia prima caracterizada por: alta dureza, friabilidad controlada, alta pureza y estabilidad química, punto de fusión elevado y tamaño de cristal grande.

Composición química

Especificación	Al ₂ O ₃ (Óxido de Aluminio)	Na ₂ O (Óxido de Sodio)
F4 ~ F80	≥ 99.30	≤ 0.30
P12 ~ P80		
F90 ~ F150	≥ 99.30	≤ 0.30
P100 ~ P150		
F180 ~ F220	≥ 99.30	≤ 0.35
P180 ~ P220		
F230 ~ F800	≥ 99.30	≤ 0.35
P240 ~ P800		
F1000 ~ F1200	≥ 99.20	≤ 0.40
P1000 ~ P1200		
P1500 ~ P2500	≥ 99.00	≤ 0.45

Propiedades físicas

Fase cristalina	α-Al ₂ O ₃
Color del cristal	Blanco brillante
Forma	Cúbico, angular y agudo
Tamaño del Cristal	600 μm ~ 1400 μm
Gravedad Específica	≥ 3.9 g/cm ³
Densidad Aparente	1.5 ~ 1.95 g/cm ³
Dureza Knoop	2200 ~ 2300 kg/mm ²
Dureza Mohs	≥ 9.00
Refractariedad	≥ 1850 °C

Tamaños disponibles

F4~F220, F230~F1200, P12~P220, P240~P2500, JIS240~JIS4000. De acuerdo con las normas actuales de tamices GB/FEPA/JIS/ANSI.

Usos comunes

El óxido de aluminio blanco se utiliza en muchas aplicaciones, como abrasivos aglomerados (muelas de esmerilado y corte, discos de corte, puntas montadas), abrasivos revestidos (papel de lija, tela de lija y bandas de lija), tratamiento de superficies, medios de granallado, pisos laminados, revestimientos, lapeado y pulido, carcasas de fundición de inversión, etc.