

Ficha técnica

## Óxido de Aluminio Café



### ⚠ CONSIDERACIONES

El óxido de aluminio café (BFA / A) se produce mediante la fusión de bauxita de alta calidad en un horno de arco eléctrico a altas temperaturas. Se caracteriza por su alta resistencia a la compresión, gran dureza, capacidad de autoafilado, bajo coeficiente de expansión, ausencia de manchas de óxido, buena hidrofiliadad, alta limpieza, entre otros.

### Composición química

Especificación	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>
<b>Resina BFA</b>	95.5 ± 0.5 %	≤1.5%	≤0.30%	2.0~3.5%
<b>BFA Vitrificado</b>	95.0 ± 0.5 %	≤1.0%	≤0.30%	2.2~3.5%

### Propiedades físicas

<b>Fase cristalina principal</b>	α-Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
<b>Color del cristal</b>	Café
<b>Gravedad específica</b>	≥3.90 g/cm <sup>3</sup>
<b>Dureza Mohs</b>	≥9.00
<b>Microdureza</b>	HV1800-2200
<b>Capacidad de pulido</b>	≥0.10

### Tamaños disponibles

F12 a F220, P12 a P220, #240 a #4000... De acuerdo con los estándares de tamiz GB / FEPA / JIS / ANSI.

### Usos comunes

Es adecuado para ruedas de corte y pulido unidas con resina, ruedas vitrificadas, corte de hierro fundido, acero regular, acero al carbono y metales no ferrosos como bronce duro. También se utiliza para:

- Arenado y limpieza.
- Acabado masivo.
- Eliminación de incrustaciones.
- Grabado.
- Preparación de superficies.
- Recubrimientos antideslizantes.
- Recubrimientos y eliminación de pintura.
- Desbarbado.
- Acabado de metales.