

Ficha técnica

# Granalla de Acero Angular



## ▲ IMPORTANTE

La granalla de acero se produce triturando perdigones de acero tratados térmicamente en formas angulares. El rendimiento depende de su dureza, la cual puede modificarse mediante tratamiento térmico y se refleja en los diferentes grados ofrecidos. Se utiliza principalmente en máquinas de granallado para limpiar o preparar superficies especiales, como en limpieza abrasiva, eliminación de óxido y pretratamiento antes de pintar placas de acero, perfiles de acero tipo H, estructuras de acero, etc.

## Composición química

C	Mn	Si	S	P
0.9	0.79	0.69	0.026	0.015

Análisis típico y físico en % en peso (G25)

## Propiedades físicas

**Dureza** GP: 40-50 HRC; GL: 50-60 HRC; GH: 60-68HRC

**Densidad** ≥7.40 g/cm<sup>3</sup>

**Microestructura** Microestructura Martensita o Troosita templada homogéneamente.

**Forma Externa** Angular (esférico, semiesférico, gránulo plano <10%)

## Tamaños disponibles

G10, G12, G14, G16, G18, G25, G40, G50, G80, G120. Otros tamaños también están disponibles bajo pedido.

## Diferentes Tipos

**GP:** Este abrasivo, que es angular cuando es nuevo, se redondea rápidamente con el uso, lo que ofrece un mejor rendimiento en ciertos casos, como la desincrustación, con poca o ninguna variación en los costos de mantenimiento en comparación con la granalla de acero.

**GL:** Aunque es más duro que la granalla de acero GP, la GL también pierde sus bordes afilados durante el granallado y es particularmente adecuado para requisitos de desincrustación y preparación de superficies pesadas. La granalla de acero GL limpia rápidamente para dar un acabado limpio a todas las superficies.

**GH:** Al tener la máxima dureza, la GH permanece angular en su mezcla operativa. Esta granalla de acero no se rompe fácilmente, pero tiene una acción de corte rápida y efectiva, lo que la hace ideal para requisitos de desincrustación profunda y superficies grabadas.

## Usos comunes

**Limpieza con chorro de arena de acero:** se utiliza para la limpieza con chorro de arena de piezas fundidas, fundición a presión, forjado, eliminación de arena de piezas fundidas, placas de acero, acero tipo H, estructura de acero.

**Eliminación de óxido de la granalla de acero:** eliminación de óxido de piezas fundidas, forjado, placas de acero, acero tipo H, estructura de acero, descascarillado de piezas forjadas.

**Pretratamiento de la granalla de acero:** pretratamiento de superficies, placas de acero, perfiles de acero, estructura de acero, antes de pintar.

La granalla de acero funciona mejor en aplicaciones de granallado en tambor donde el rebote excéntrico ayuda a la cobertura. Las aplicaciones de chorro de aire funcionan mejor con granalla de alta dureza para una limpieza rápida. Está disponible en varias categorías de dureza.